



## CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

### Dimensiones del equipo

#### • EXTERIOR

FRENTE: 65,1 cm  
FONDO: 56,6 cm  
ALTURA: 189,6 cm

#### • INTERIOR

FRENTE: 55,4 cm  
FONDO: 40,6 cm  
ALTURA: 139,7 cm

### Embarque

- PESO: 85 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

### Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

### Gas refrigerante

- R-290

### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENERGÉTICO:  
9,5 KWH/24H

### Capacidad

- 11,11 Pies Cúbicos  
236,9 Litros

## CUALIDADES DEL EQUIPO

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de última generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

